



COMUNE di VERUCCHIO  
PROVINCIA DI RIMINI

ORIGINALE

**ATTO DELLA GIUNTA**  
**Seduta del 03/08/2022 n. 65**

---

**Oggetto : DEFINIZIONE CRITERI PER EROGAZIONE CONTRIBUTO  
COMPENSATIVO AI FINI DELL'ABBATTIMENTO DELLA TASSA SUI  
RIFIUTI A FAVORE DELLE UTENZE DOMESTICHE PER L'ANNO 2022.**

---

L'anno duemilaventidue il giorno tre del mese di Agosto alle ore 12:00, in seguito a convocazione del Sindaco, si è riunita la Giunta nelle forme previste dal Regolamento per lo svolgimento in modalità telematica delle sedute del Consiglio comunale, delle Commissioni consiliari e della Giunta, approvato con delibera di Consiglio n. 22 del 28/04/2022, nelle persone dei signori:

n.	Cognome e Nome	Carica	Presenza
1	SABBA STEFANIA	Sindaco	P
2	CENNI SABRINA	Vice Sindaco	P
3	PIVA LINDA	Assessore	P
4	CARDINALI ANDREA	Assessore	P
5	SANDON ROBERTO	Assessore	P

*Presenti n. 5*

*Assenti n. 0*

Partecipa alla seduta, con funzioni di verbalizzante, il Segretario Comunale **Dott.ssa Ilaria Favero**.

Tutti i partecipanti sono collegati telematicamente.

Si dà atto che la piattaforma telematica che permette il riconoscimento facciale e vocale e quindi l'identificazione dei partecipanti da parte del Sindaco e del Segretario, ciascuno per le rispettive competenze, è la piattaforma Life Size per videoconferenze; che i partecipanti alla seduta sono dotati di apparecchiature alla seduta sono dotati di apparecchiature e sistemi informatici in grado di assicurare tale identificazione, percepire la presenza in remoto degli altri partecipanti e intervenire nella discussione.



# COMUNE di VERUCCHIO

## PROVINCIA DI RIMINI

### LA GIUNTA COMUNALE

#### **RICHIAMATI:**

- l'articolo 14 del Decreto Legge 6 dicembre 2011, n. 201, come convertito con modificazioni dalla Legge 22 dicembre 2011, n. 214 e s.m.i;
- l'art. 1, comma 639 della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 che disciplina la tassa comunale sui rifiuti (Tari), istituita per la copertura del costo del servizio di gestione dei rifiuti urbani e dei rifiuti assimilati avviati al recupero e/o allo smaltimento, a decorrere dal 1° gennaio 2014;
- il Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.
- Il D.Lgs. n. 504/1992;
- l'art. 52 del D. Lgs. 15 dicembre 1997, n. 446;
- l'art. 1, comma 132, della legge 56 del 7.4.2014 di istituzione delle categorie non domestiche soggette a tassazione;

**VISTO** il Regolamento TARI approvato dal Consiglio Comunale nella seduta del 26/06/2014 con deliberazione n. 44, in vigore dal 01/01/2015 e integrato da ultimo con Delibera di Consiglio Comunale n. 20 nella seduta del 28/04/2022;

**RICHIAMATA** la Delibera di Consiglio Comunale n. 25 del 31/05/2022 avente ad oggetto: "Presenza d'atto ed approvazione del piano economico finanziario (PEF) del servizio integrato di gestione dei rifiuti urbani del Comune di Verucchio per l'anno 2022":

**PRESO ATTO** che il PEF 2022 come sopra approvato pone a carico del Comune di Verucchio la somma complessiva di €. **1.616.144,00** quali costi da coprire attraverso il prelievo tributario TARI tra le diverse categorie di utenze assoggettate al tributo;

**RICHIAMATA** altresì la Delibera di Consiglio Comunale n. 26 del 31/05/2022 avente ad oggetto "Approvazione tariffe relative al tributo sui rifiuti (TARI) per l'Anno 2022" con la quale è stato deliberato un contributo ad abbattimento delle tariffe TARI;

**RISCONTRATO** che gli effetti della pandemia virale associati alla crisi internazionale innescata dalla guerra in Ucraina stanno manifestando, il persistere di condizioni socio economiche molto complesse e difficili: la contrazione dei redditi delle famiglie, il calo della produzione in alcuni settori produttivi; effetti che si manifestano direttamente (perdita o precarizzazione del lavoro, riduzione delle commesse) o indirettamente (aumento dei costi legati ad un significativo aumento dell'inflazione);

**RITENUTO**, al fine di alleviare gli effetti descritti alla Comunità amministrata, di dover attivare un processo volto a impostare interventi mirati a sostegno alle famiglie in relazione al loro sforzo fiscale locale legato al prelievo TARI;

**CONSIDERATO**, che nelle Deliberazioni di C.C. n. 25 e 26 del 31/05/2022, è stato stabilito di dover destinare, limitatamente alle utenze domestiche, le seguenti risorse per l'importo di complessivi euro 200.000,00;



## COMUNE di VERUCCHIO

PROVINCIA DI RIMINI

**RITENUTO** che tale intervento possa essere adottato mediante l'introduzione di misure di sostegno economico a favore delle utenze domestiche che siano assoggettate al pagamento dei tributi locali, in questo periodo di persistenza di condizioni economiche e sociali complesse e difficili;

**RITENUTO** che sia necessario, a fronte del protrarsi della grave crisi sopra menzionata, intervenire per accordare delle agevolazioni a favore dei soggetti coinvolti, anche ove non siano applicabili sotto forma di esenzione dai tributi comunali;

**DATO ATTO**, che al fine di ristorare le utenze domestiche dagli effetti negativi del perdurare della crisi economica e sociale causata dai noti fattori, il Comune di Verucchio intende quindi istituire ed erogare, per l'anno 2022, un contributo compensativo fino ad un importo max di € 200.000,00 che verrà erogato con le seguenti modalità e criteri:

- Per € 170.000,00 verrà erogato un contributo compensativo limitato alle sole utenze domestiche appartenenti alle categorie evidenziate in calce e distribuito in base al numero dei componenti del nucleo familiare, erogato attraverso l'applicazione di un "bonus/sconto" percentuale sull'importo totale da pagare calcolato percentualmente a seconda dei componenti del nucleo familiare come di seguito specificato:

- famiglia di 1 componente 9,70%
- famiglia di 2 componenti 14,70%
- famiglia di 3 componenti 19,70%
- famiglia di 4 componenti 24,70%
- famiglia di 5 componenti 29,70%
- famiglia di 6 o più componenti 34,70%

-l'erogazione del contributo compensativo di cui sopra verrà disposto nell'ambito della tari dovuta per l'intero anno 2022, mediante conguaglio diretto operato nell'avviso di pagamento stesso;

- Per € 30.000,00 verrà erogato un contributo compensativo, per le sole utenze domestiche, da erogare sulla base di apposito bando, avente carattere straordinario, che viene attivato per lo scopo a favore delle famiglie, residenti nel Comune di Verucchio, con un reddito ISEE, in corso di validità, fino ad € 15.000,00. Tale contributo, che andrà ad abbattere l'importo totale della TARI, sarà erogato fino ad esaurimento delle somme disponibili sulla base della graduatoria delle domande pervenute, le cui caratteristiche, modalità e scadenze per il loro riconoscimento saranno determinate in seguito a successivi provvedimenti;

**CONSIDERATO** che il contributo che verrà erogato dal Comune, nei modi e termini sopra dettagliatamente evidenziati, essendo finalizzato obbligatoriamente alla compensazione di una parte della TARI dovuta dal singolo contribuente per l'anno 2022, non assume rilevanza ai fini fiscali, non essendo costituito da una dazione di denaro utilizzabile direttamente da parte del destinatario,



## COMUNE di VERUCCHIO

PROVINCIA DI RIMINI

per cui lo stesso non dovrà essere assoggettato ad imposizione ai fini IRPEF, né a preventiva ritenuta d'acconto;

**ACQUISITI** i pareri di regolarità tecnica e contabile ai sensi dell'art. 49 del T.U. 267/2000 e s.m.i;

**VISTI** il T.U. n. 267/2000 e s.m.i. e il D. Lgs. n. 546/1992 e s.m.i.;

**VISTO** l'art. 48 del D.Lgs. 18/08/2000 n° 267 e successive modifiche ed integrazioni;

all'unanimità,

### **DELIBERA**

Per quanto sopra esposto, che viene tutto espressamente e puntualmente richiamato e considerato parte integrante e sostanziale del presente atto;

**DI DISPORRE**, in conformità a quanto disposto con le deliberazioni di C.C. del 31/05/2022 n. 25 e 26 una agevolazione sulla TARI 2022 dovuta dalle Utenze domestiche indicate in premessa, mediante l'istituzione e l'erogazione di uno specifico contributo compensativo;

**DI STABILIRE** che, al fine di ristorare le utenze domestiche dagli effetti negativi del perdurare della crisi economica e sociale causata dai noti fattori, indicati in premessa, il Comune di Verucchio intende istituire, per l'anno 2022, un contributo compensativo fino ad un importo max di € 200.000,00 che verrà erogato con le seguenti modalità e criteri:

- Per € 170.000,00 verrà erogato un contributo compensativo limitato alle sole utenze domestiche appartenenti alle categorie evidenziate in calce e distribuito in base al numero dei componenti del nucleo familiare, erogato attraverso l'applicazione di un "bonus/sconto" percentuale sull'importo totale da pagare calcolato percentualmente a seconda dei componenti del nucleo familiare come di seguito specificato:

- famiglia di 1 componente 9,70%
- famiglia di 2 componenti 14,70%
- famiglia di 3 componenti 19,70%
- famiglia di 4 componenti 24,70%
- famiglia di 5 componenti 29,70%
- famiglia di 6 o più componenti 34,70%

-l'erogazione del contributo compensativo di cui sopra verrà disposto nell'ambito della tari dovuta per l'intero anno 2022, mediante conguaglio diretto operato nell'avviso di pagamento stesso;

- Per € 30.000,00 verrà erogato un contributo compensativo, per le sole utenze domestiche, da erogare sulla base di apposito bando, avente carattere straordinario, che viene attivato per lo scopo a favore delle famiglie, residenti nel Comune di Verucchio, con un reddito ISEE, in corso di validità, fino ad € 15.000,00. Tale contributo, che andrà ad abbattere l'importo totale della TARI, sarà



# COMUNE di VERUCCHIO

## PROVINCIA DI RIMINI

erogato fino ad esaurimento delle somme disponibili sulla base della graduatoria delle domande pervenute, le cui caratteristiche, modalità e scadenze per il loro riconoscimento saranno determinate in seguito a successivi provvedimenti.

**DI DELEGARE** il responsabile competente al fine di porre in essere i conseguenti atti necessari.

**DI PUBBLICARE** la presente deliberazione sul sito Internet Istituzionale del Comune.

Successivamente

### LA GIUNTA COMUNALE

Stante l'urgenza di provvedere al fine di consentire il rapido espletamento degli adempimenti conseguenti

All'unanimità

### DELIBERA

-di dichiarare la presente deliberazione immediatamente eseguibile, ai sensi dell'articolo 134, comma 4, del T.U.E.L. e s.m.i.



**COMUNE di VERUCCHIO**  
PROVINCIA DI RIMINI

Veduto, letto, approvato e sottoscritto:

Il Sindaco  
Stefania Sabba

Il Segretario Comunale  
Dott.ssa Ilaria Favero